



Talleres *Clemente*

VENTA Y REPARACION DE MAQUINARIA CONSERVERA
COMPRA VENTA

9 de noviembre de 2005

CONSERVAS LA MUTRIKUARRA, S.L.
Barrio Mijca, Naves 1-3
20830 MUTRIKU (GUIPUZCOA)

**CERRADORA RBA
DE
ESTRELLA
PARA LATA Ø 214**

CERRADORAS AUTOMATICAS DE CABEZAL

PARA ENVASES CILINDRICOS

DATOS TECNICOS:

- Diámetros mínimo y máximo de cierres: $\varnothing 40 - \varnothing 176$ mm.
- Alturas máxima y mínima de los envases: (Desde 25 hasta 400 mm., siendo normal hasta 260 mm. para envases llenos.)
- Carrera de elevación platillo, variable desde 25 a 45 mm.
- Producciones máximas/hora, según productos, de 2.000 / 3.000
- Único cabezal de cierre, formado por dos brazos a 180° para cierre 1° + otros dos de 2° paso, que harán el cierre a envase parado.
- Motor eléctrico 220/380 V de 3 CV de potencia a 1.500 r.p.m.
- Consumo de aire libre en litros = 33 max.
- Dimensiones máximas exteriores 2.700 * 850 * 2.100 altura en mm.
- Peso neto aproximado: 800 kg.

CINEMTICA:

- De máquina, una vuelta de leva platillo = 22 vueltas eje tornillo = 12 vueltas cabezal = retraso de 1 vuelta en leva de cierre = 1 vuelta de leva de cruz de malta = giro, más reposo de un paso estrella alimentación envase = 1 ciclo completo máquina.
- Cierres, empleamos 4,33 vueltas del cabezal a doble brazo, para cierres de 1° y 2° paso.

Movimientos del envase, empleamos 7,67 vueltas cabezal para girar el envase + subir + bajar distribuidos en la siguiente forma:

- Para 45 mm. (Subiendo envase = 2 vueltas cabezal = Angulo 60° leva platillo.
Carrera (Bajando envase = 1,67 vueltas cabezal = Angulo 5° leva platillo.

Cambiando envase estrella = giro 45° ; 4 vueltas cabezal = Angulo 120° leva platillo.

NOTA:

- En estas máquina, aunque el movimiento de alimentación de los envases es rotativo e intermitente (tipo revolver); la cruz de malta que transmite dicho movimiento, está estudiada para conseguir el cambio de los envases con la mínima velocidad tangencial posible, así como una buena aceleración y deceleración progresiva para el arranque y paro de dichas intermitencias.

Teniendo en cuenta que el envase queda cubierto con su correspondiente tapa desde el momento que entra sobre la estrella intermitente, y esta trasladada a ambos aprisionados mediante un patín hasta su punto de cierre, también garantiza un cierre con difícil derrame.