

### Machine Specifications (KIA CENTER H63)

Clasificación	Especificaciones	Unidad	Sist. métrico
Mesa	Dimensiones de la plataforma Ángulo de división Método de llamada del ángulo de división de la mesa Carga en plataforma Distancia del centro del husillo a la superficie de la mesa Distancia desde la nariz del husillo al centro de la mesa	mm (pulg) (mm. 1 ) kgf (lbs) mm (pulg) mm (pulg)	630x630(25x25) 360 Abreviado absoluto, B3 dígitos 1.000(2,200) 0~825(0~32.5) 175~935(6.9~36.8)
Carrera	Recorrido longitudinal (X) Recorrido vertical (Y) Recorrido transversal (Z)	mm (pulg) mm (pulg) mm (pulg)	950(37.4) 825(32.5) 760(30)
Cabezal del husillo:	Nariz del husillo Cambio de la velocidad del husillo Velocidad del husillo	rpm	NT50 Completamente automático sin escalonamiento 20~4,500
Avance	Incremento mínimo de entrada Velocidad del avance de corte  Avance jog  Velocidad de avance rápido	mm (pulg) mm/min (pulg/min) mm/min (pulg/min) mm/min (pulg/min)	0.001(0.0001) 1~5,000 (0.01~200) (0~5.000) (0~200) 20,000 (790)
Motor	Motor del husillo (Ac 50% ED) Motor hidráulico Motor de lubricación Motor de avance para el eje X Motor de avance para el eje Y Motor de avance para el eje Z Motor de división de la mesa Motor refrigerante del husillo	kw (HP) kw (HP)-P W-p (HP)-P  kw (HP) kw (HP)-P	22(30) 2.2(3)~4 17~20(0.02)-2 FANUC MODELO α22i FANUC MODELO α22Bi FANUC MODELO α22i 1.0(1.3) 0.4(0.5)~4
ATC (Cambio automático de la herramienta)	Número de herramientas Diámetro máx. herramienta Longitud máx. herramienta Peso máx. herramienta Sistema de llamada de herramienta	unidades mm (pulg) mm (pulg) kgf (lbs)	40 ∅ 110(∅ 4.4) 600(24) 20 (44) Aleatorio/Bidireccional, dirección fija T-2 dígitos, T-4 dígitos (120 herramientas)
APC (Cambio automático de la plataforma)	Método de cambio		Tipo lanzadera paralela
Peso de la máquina		kgf (1lbs)	14.000(30.500)

La máquina ha sido diseñada según KS (estándar coreano).

Especificaciones de la mesa de división CN (opción)

Clasificación	Especificaciones	Unidad	Sist. métrico
Mesa	Número de la división en el modo de acceso al ángulo de la mesa		Optional Angle direct command
Avance	Unidad mín. de ajuste	grados/min	0.001
	Velocidad de avance para el corte	grados/min	01~1.440
	Velocidad de avance rápido	rpm	10
Motor eléctrico	Para el eje B		FANUC MODELO $\alpha 22i$

La máquina ha sido diseñada según KS (estándar coreano).

(Accesorios estándar)

1. ATC de 40 herramientas
2. APC con 2 plataformas
3. Dispositivo refrigerante del husillo (2.500 kcal/H)
4. Transportadores de virutas incorporados (uno en cada columna y laterales APC)
5. Protector contra salpicaduras (completamente encerrado en la máquina, de tipo abertura/cierre automático)
6. Refrigerante por descarga de líquido (tipo fijo)
7. Coolant tank 400 /
8. Generador manual de impulsos (MPG)
9. Aparato de iluminación (dentro del protector contra salpicaduras)
10. Dispositivo de limpieza del cono de la herramienta en espera
11. Call light(Cubic specifications), 1-step I-color(Yellow)
12. Dispositivo de desconexión automática del suministro eléctrico (con ruptor de fugas eléctricas)
13. Sobrecontrol del husillo
14. Herramientas (juego de llaves inglesas)
15. Spindle hole cleanerd pc.)
16. Foundation partsd set)
17. Contador de carga del husillo
18. Indicador de la velocidad del husillo