

**APLICACIONES BIRLE, S. L.**

**INSTRUCCIONES MAQUINA  
MODELO TR/W/E**

**O.T. 05.06.60**

**HYDRORESA, S. L.  
C/. Ali-Bei, 25, 2º 1ª  
08010 BARCELONA  
ESPAÑA**

**Telf. ( + 34 ) 93 232 72 17 – 93 231 49 71  
Fax ( + 34 ) 93 232 72 19**

**E-mail : [baufor@arrakis.es](mailto:baufor@arrakis.es)  
Página web : [www.baufor.com](http://www.baufor.com)**

## 1.- Aplicación:

Esta máquina ha sido especialmente diseñada, para el lavado-desengrase de **CUERPOS DE TRANSFORMADORES PREVIO A PINTURA** situados en posición "boca abajo" directamente sobre el camino de rodillos motorizado.

El lavado se realiza por proyección de una solución de detergente alcalino en caliente (65° - 70° C.).

Presión de lavado: 2,2 bar.

El secado se realiza por evaporación, para facilitar la misma se instala un aspirador de vahos (14).

Dimensiones del cuerpo mayor: 2.100 x 1.350 x H = 1.530 mm.

Dimensiones del cuerpo menor: 580 x 480 x H = 680 mm.

Carga del cuerpo mayor: 1.200 Kg.

Material: Chapa de hierro espesores 0,8 y 5 mm.

Producción prevista: 6 Cuerpos/hora, tamaño mayor (1 cada 10 min. aprox.).

Contaminación a eliminar: Aceite.

### Ciclo de la máquina:

- 1.- Introducción del cuerpo de transformador a través de los rodillos motorizados al interior de la máquina.
- 2.- LAVADO-DESENGRASE, previo cierre de las puertas de guillotina. (Mediante pulsación bimanual, por razones de seguridad).  
Tiempo temporizado a voluntad.
- 3.- ESCURRIDO.  
Tiempo temporizado a voluntad.
- 4.- Preapertura de las puertas de guillotina y ASPIRACION VAHOS (SECADO).  
Tiempo temporizado a voluntad.
- 5.- Apertura total de las puertas.
- 6.- Salida del cuerpo de transformador a través de los rodillos motorizados Y FIN CICLO.

#### **4.- Características técnicas de los principales elementos:**

(Ver plano de conjunto N° 05.06.60-1, adjunto).

- Capacidad depósito lavado: **3.650 lts.**
- Potencia eléctrica calentamiento depósito lavado: **120 Kw.** (seccionada 1/2 y TODA).  
(Tiempo calentamiento 1 hora aprox.).
  
- Presión de lavado: **2,2 bar.**
- Presión aire comprimido: **≈ 4 a 5 bar.**
- Velocidad transportador rodillos motorizados: **6 mts/min.**
- Peso de la carga a lavar: **1.200 Kg.**
- Gálibo de paso: **Alto = 1.740 mm x Ancho = 1.550 mm**