

correa

LIBRO DE INSTRUCCIONES

FP-50 / 892

PRESENTACIÓN

13/5/08

2215

INSTRUCCIONES DE SERVICIO
FRESADORA DE PÓRTICO

MODELO: FP-50

NUMERO: 892206

AÑO DE FABRICACIÓN: 2007

TENSION: 400 V.

FRECUENCIA: 50 Hz.



correa	LIBRO DE INSTRUCCIONES	CAPÍTULO 1
		FP-50 / 892
	CARACTERÍSTICAS	13/5/08

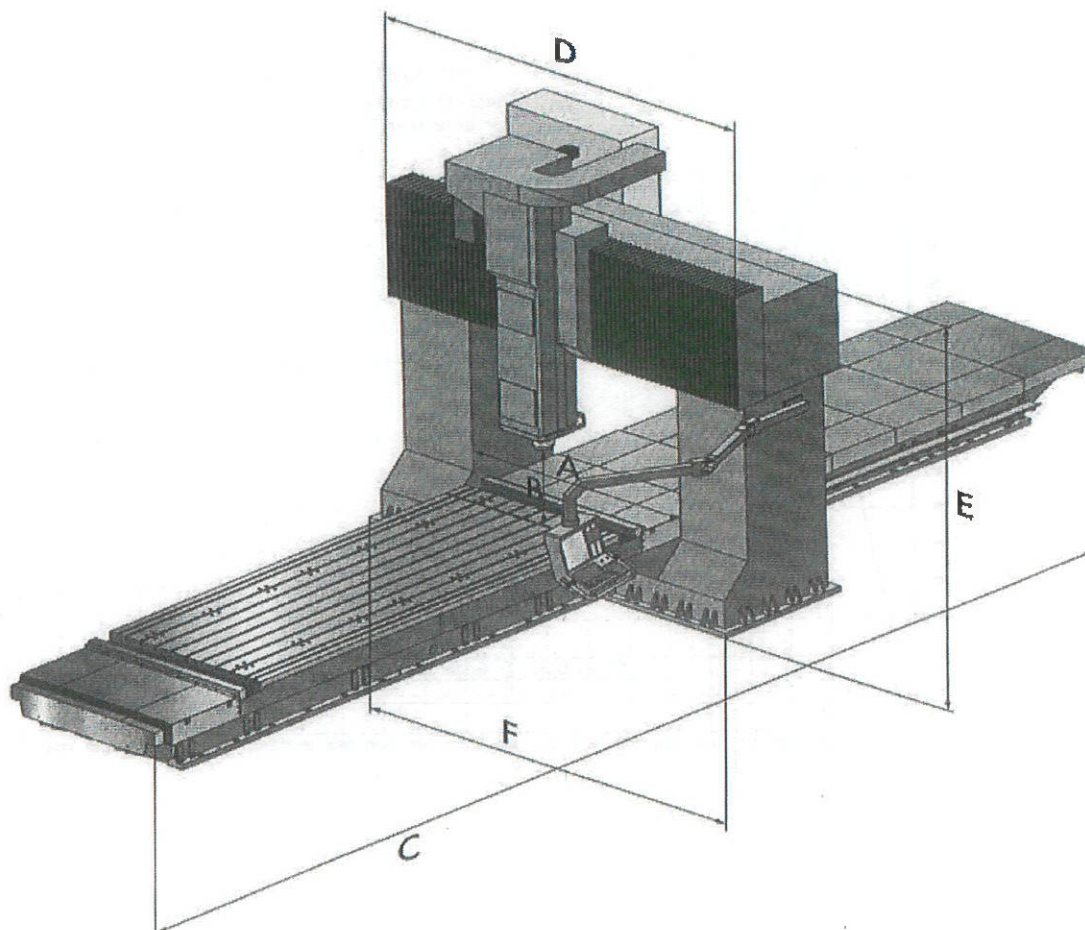
1.2 CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



			FP-50/50	FP-50/60	FP-50/80
MESA TABLE TABLE TISCH	Superficie – Surface – Surface - Oberfläche	m	5000 X 2000	6000 x 2000 6000 x 2500*	8000 x 2000 8000 x 2500*
	Ranuras en T – T Slots – Rainures en T – T-Nuten	mm	13 x 22	13 x 22 17 x 22	13 x 22 17 x 22
	Distancia entre ranuras – Distance between T slots – Ecart entre rainures – Abstand zwischen T-Nuten	mm	150	150	150
RECORRIDOS TRAVERSES COURSES VERFAHRWEGE	Longitudinal – Longitudinal – Longitudinale - Längs	mm	5000	6000	8000
	Transversal – Cross – Transversale - Quer	mm	3250 3800	3250 3800	3250 3800
	Vertical – Vertical – Verticale - Vertikal	mm	1000 1250	1000 1250	1000 1250
CAPACIDAD DE TRABAJO WORK CAPACITY CAPACITE DE TRAVAIL FASUNGSVERMÖGEN	Luz entre columnas – Clearance between columns - Passage entre montants – Abstand zwischen den säulen	mm	2700 3100	2700 3100	2700 3100
	Max. luz entre mesa y mandrino – Max. clearance between table and spindle – Maxi. passage entre la table et la broche Max. Abstand zwischen Tisch und Spindel	mm	1500 1750* 2000*	1500 1750* 2000*	1500 1750* 2000*
AVANCES FEEDS AVANCES VORSCHÜBE	Avance máx. de trabajo – Máx. working feedrate – Avances maxi. de travail – Max. arbeitsvorschube	m/min	7	7	7
	Avance rápido – Rapid traverses – Avances rapides Eilgänge	X Y- Z	7.2 12	7.2 12	10 12
	Esfuerzo axial – Axial thrust – Effort axial – Axialbeanspruchung	N.	20.000	20.000	20.000
HUSILLOS BALL LEADSCREWS VIS A BILLES KUGELGEWINDESPINDEL	Diámetro x paso – Diameter x pitch	X	80 x 15	80 x 15	100 x 15
	Diamètre x pas – Durchmesser x Steigung	Y	63 x 15	63 x 15	63 x 15
		Z	63 x 10	63 x 10	63 x 10
MANDRINO VERTICAL VERTICAL SPINDLE BROCHE VERTICAL VERTIKALSPINDEL	Cabeza de mandrino – Spindle nose – Nez de la broche – Spindelaufnahme		ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Diámetro del apoyo delantero – Diameter on front bearing – Diamètre en palier avant – Durchmesser in borderer Lager	mm	100	100	100
	Velocidades programables – Programmable Speeds – Vitesses programmables – Drehzahlbereich	rpm	5000	5000	5000
	Par máximo – Max. torque – Couple maxi. – Max. Drehmoment	Nm	718	718	718
	Par constante hasta – Constant torque up to – Couple constante jusque – Konstante Drehmoment bis	rpm	492	492	492
	Potencia máxima – Max. Output – Puissance maxi. – Max. Leistung	kW	37	37	37
PESOS WEIGHTS POIDS GEWICHTE	Max. admisible en mesa – Max. carrying load on the table – Maxi. admissible sur la table – Max. Tischbelastung	Kg	25.000	30.000	35.000
	Peso de la máquina – Machine weight – Poids de la machine – Maschinengewicht	Kg	56.000	61500 – 70.000	70.000 – 77.000

correa	LIBRO DE INSTRUCCIONES	CAPÍTULO 1
		FP-50 / 892
	CARACTERÍSTICAS	13/5/08

1.3 DIMENSIONES GENERALES Y CAPACIDADES



	Y	Z	A	B	C	D	E	F
FP-50/50	3.250	1.000	500-1.500	2.700	12.700	5.128	5.170	4.660
FP-50/60					14.740			
FP-50/80					19.370			
FP-50/50	3.800	1.250	500-1.750	3.100	12.700	5.738	5.970	5.850
FP-50/60					14.740			
FP-50/80					19.370			