

ISTRUZIONI  
INSTRUCTIONS  
INSTRUCTIONS FOR USE  
BETRIEBSANLEITUNG  
INSTRUCCIONES

PEZZI DI RICAMBIO  
PIECES DETACHEES  
SPARE PARTS  
ERSATZTEILE  
REPUESTOS

# UTP-130

# UT-130

TENONATRICE A 4 ALBERI - TENONNEUSE À 4 ARBRES  
TENONING MACHINE WITH 4 SPINDLES  
ZAPFENSCHNEIDMASCHINE MIT 4 ARBEITSWELLEN  
MORTAJADORA CON 4 EJES

OFFICINA MECCANICA

**SAOMAD**

*di Camporese Dario*

35011 RESCHIGLIANO di Campodarsego (Padova) Italia - Via Frattina 26/A - Tel. (049) 554.965  
Telex 430817 UPAPD I for SAOMAD

**049-5564965**



# OPERACIONES PRELIMINARES

## COLOCACION

La mortajadora se provee en perfectas condiciones de funcionamiento colaudada en nuestra fábrica. Colocar la máquina sobre un piso de hormigón. Para la nivelación de la máquina apoyar una burbuja sobre el plano de trabajo de la máquina Fig. 1 punto 20 bloquear muy fuerte dos pernos cementados anteriormente en el piso.

## CONEXION A LA RED

La máquina esta predisposta según el voltaje pedido por el cliente. Controlar que la tensión y la frecuencia de la linea correspondan a las indicadas en el cuadro. La máquina esta provista de lamparas espías para indicar el arranque de los motores.

## INSTALACION

La máquina se remite con la transversal de desliz y las partes trabajadas protegidas de contraorin; antes de cada operación limpiar con mucho esmero toda la máquina. Para la puesta en marcha de los motores accionar los interruptores al lado de la máquina. Controlar que el sentido de rotación del eje toupie, de los cabezas y de la sierra circular sea igual a lo indicado por el panel sobre el carter. En caso contrario invertir entre ellos dos conductores sobre el cuadro Fig. 2 punto 36.

## LUBRIFICACION

Sobre la mortajadora se arman todos cojinetes perfectamente impermeables que no necesitan alguna lubricación. Lubrificar a distancia de 8 días de trabajo en lo punto 8 Fig. 1 las coulisses de desliz en los carritos toupie. La lubricación se efectua con aceite de mediana densidad.

## ATENCION

En caso de un pedido de piezas de recambio, para evitar descuidos, es absolutamente necesario especificar: el modelo de la máquina, el numero de la tabla, el numero del particular, la cantidad de las piezas pedidas.

## MOD. UTP. 130 - UT 130 - CARATTERISTICHE TECNICHE - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN - CARACTERISTICAS TECNICAS

Ø testine portacoltellini		Larghezza utile del piano di lavoro	
Ø têtes porte-couteaux		Largueur utile de la table de travail	
cutter head Ø	mm. 120	Working width of the work table	
Durchmesser der Hobelköpfe		Nutzbreite des Arbeitstisches	
Ø cabezas lleva cuchillos		Largura útil del plano de trabajo	
Lunghezza testine porta coltelli		Lunghezza traversa	
Longueur têtes porte-couteaux		Longueur traverse	
Cutter head length	mm. 130	Cross rail length	UTP 130 mm 2.280
Länge der Hobelköpfe		Gleittraverse-Länge	UT 130 mm 2.820
Largura cabezas lleva cuchillos		Largura través de escurreimiento	
Apertura massima testine porta coltelli		Motore teste e sega circolare	
Max ouverture têtes porte-couteaux	mm. 175	Moteur têtes et scie circulaire	
Max distance between the two heads		Heads and circular saw motor	HP 4
Grösster Abstand zwischen Köpfen		Motorleistung der Köpfen und Kreissäge	
Abertura máx entre las cabezas lleva cuchillos		Motor cabezas lleva cuchillos y sierra circular	
Ø albero sega circolare		Motore toupie	
Ø arbre scie circulaire		Moteur toupie	
Circular saw shaft Ø	mm. 30	Router motor	
Durchmesser der Kreissägewelle		Toupie-Motorleistung	HP 5,5
Ø eje sierra circular		Motor toupie	
Ø massimo sega circolare		Inclinazione tavola e squadra	
Max. diamètre scie circulaire		Inclinaison de la table et du cadre	
Circular saw max. diameter	mm. 400	Working inclinable square and table	45°
Kreissäge max. Durchmesser		Arbeitstisch und Winkelneigung	
Ø máx. sierra circular		Inclinación mesa y escuadra	
Spostamento trasversale testine portacoltellini		Peso netto approssimativo	
Course transversale des têtes porte-couteaux		Poids net approximatif	
Cutter head cross traverse	mm. 40	Approximate net weight	UTP 130 Kg. 950
Querverschiebung der Hobelköpfe		Netto Gewicht etwa	UT 130 Kg. 1150
Despl. transv. de las cabezas lleva cuchillos		Peso neto aproximado	
Ø dischi per controsagoma		Dimensioni d'ingombro	
Ø disques pour contreprofil		Dim. d'encombrement	UTP 130 mm. 1390x2280x1410
Mortise cutter Ø	mm. 300	Overall dimensions	UT 130 mm. 1330x2820x1410
Scheibedurchmesser für Gegenprofil		Abmessungen	
Ø discos controságoma		Dimensiones d'anclaje	
Ø albero toupie		Imballaggio	
Ø arbre toupie		Emballage	UTP 130 mm. 1600x2440x1520
Router shaft Ø		Packing	UT 130 mm. 1540x2980x1520
Ø Toupiewelle	mm. 35	Verpackung	
Ø eje toupié		Embalaje	

Il modello UT 130 ha una larghezza utile del piano di lavoro di mm. 1.000 - lunghezza traversa di scorrimento mm. 2.800, e le stesse caratteristiche tecniche del modello UTP 130.

Das Modell UT 130 hat eine nutzbare Arbeitsfläche von mm. 1.000 - Länge des Gleit-Querbalkens mm. 2.800, ansonsten die gleichen technischen Merkmale des Modells UTP 130.

Le modèle UT 130 a une largeur utile du plan de travail de mm. 1.000, longueur traverse de glissement mm. 2.800; il a les mêmes caractéristiques techniques que le modèle UTP 130.

The type UT 130 has the useful width of working-plane of 1.000 mm. - the sliding transversal length of 2.800 mm. - while the technical characteristics are equal to those of Mod. UTP 130.

