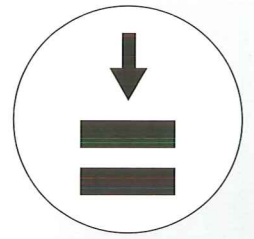


PRENSA NEUMATICA

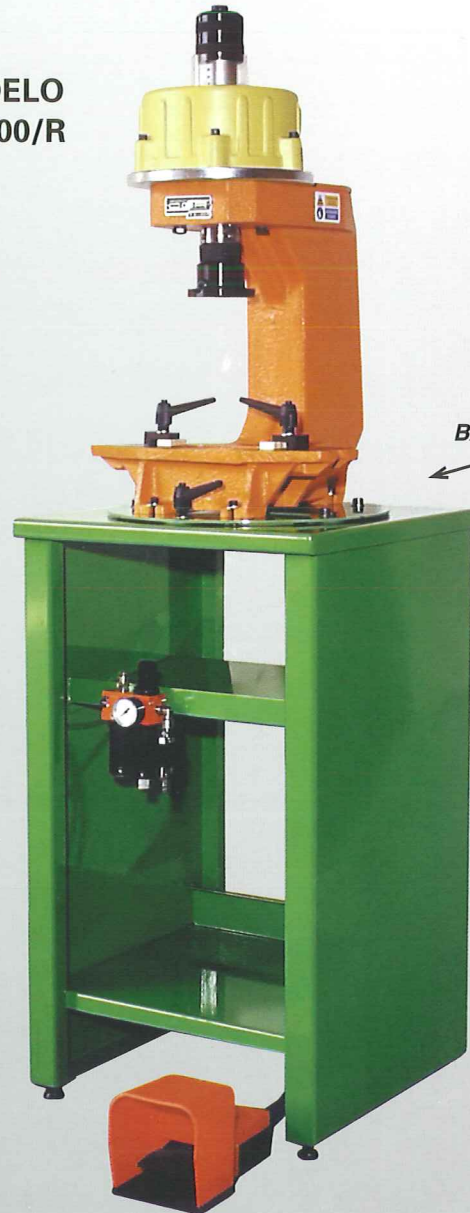
MODELO PN-200/R
MODELO PN-200

PRESSE PNEUMATIQUE
PNEUMATIC PRESS



(OPCIONAL)
SIN REGULACION DE CARRERA
MODELO PN-200

MODELO
PN-200/R



BANCADA GIRATORIA



INDUSTRIAS

CCOFR

ZARAGOZA (España)

7

PRENSA NEUMÁTICA

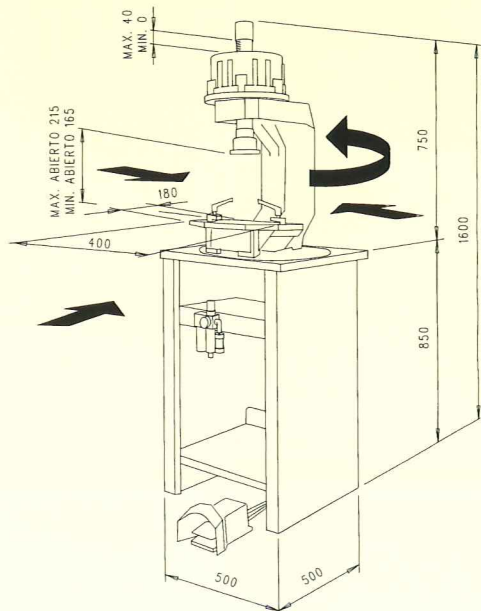
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Prensa Neumática de gran versatilidad y facilidad de manejo; ideada especialmente para el accionamiento de las matrices de carpintería metálica.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- Gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno
- Rapidez de trabajo y de cambio de las matrices.
- Base giratoria con freno, permitiendo situar la prensa en la posición que sea más cómoda al operario.
- Permite la libre introducción de los perfiles en las matrices, tanto frontal como lateralmente.
- Regulación de la altura para las matrices mediante husillo y contratuercas.
- En el caso de la PN-200/R, regulación milimétrica de la carrera de 0 a 40 m/m., para evitar la compresión de la matriz durante el trabajo.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido.
- Accionamiento del portamachos de las matrices, mediante émbolo de Ø100.
- El portamachos de las matrices puede equiparse con las bridas Ref. M00131, para el montaje deslizante de las matrices en la prensa.
- Mueble equipado con aberturas y bandeja para recoger las virutas y recortes producidos por las matrices.
- Accionamiento mediante pedal neumático posicionable.
- Mínimo consumo de aire, proporcional a la presión de trabajo y la carrera que se utilice.
- Equipada con unidad de mantenimiento para el tratamiento del aire y la regulación de la presión.
- Opcionalmente puede fabricarse sin mueble, o sin unidad de mantenimiento.
- Equipada con válvula de descompresión y de corte del suministro de aire, para la seguridad en las labores de mantenimiento y de cambio de las matrices.
- Las Prensas Neumáticas Mod. PN-200 y PN-200/R, cumplen la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión máxima de trabajo: 8 Kg/cm²
- Fuerza máxima a 8 Kg/cm²: 2.500 Kg.
- Carrera máxima: 40 mm.
- Consumo de aire a 5 Kg/cm² (1600 Kg. de fuerza) y 25 mm. de carrera: 10 NI/ciclo.
- Peso sin embalaje: 122 Kg.
- Peso con embalaje: 158 Kg.
- Medidas del embalaje: 600 x 600 x 1670 mm.
- Dimensiones según dibujo.

DIMENSIONES PRENSA NEUMÁTICA



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.

PRESSE PNEUMATIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Presse pneumatique à grande versatilité et facilité de manège.
- Idée spécialement pour le gesticulement des poinçons de charpenterie métallique.
- Construction solide et robuste en fonderie.
- Grande vitesse de travail et de change des poinçons.
- Grâce à son dessin permet l'introduction des profils dans le poinçon frontalement, même latéralement; et placer le poinçon dans la presse en la position la plus commode pour l'ouvrier.
- Table dessinée pour le démenagement latéral des copeaux et les découpures produits pour les poinçons.
- Gesticulement moyennant pédale pneumatique.
- Régulation de la vitesse de descente du piston, en pouvant l'accommoder au travail à faire, en évitant comme si des impacts et en prolongeant la vie utile des poinçons.
- On peut régler l'hauteur moyennant le vis et le contreécrou.
- Minimum consommation d'air, variant d'accord la pression de travail et la course qu'on s'utilise.
- La force de la presse est proportionnelle à la pression du travail.
- Equipée avec une unité d'entretien pur le traitement de l'air et la supputation de la pression.
- Sujétion de la matrice à la table de la presse en utilisant manivelles de serre rapide.
- Gesticulement de la matrice moyennant accouplement de Ø 100.
- La plaque supérieure des poinçons peut s'équiper avec les brides Ref. M 00131 pour le montage glissant du poinçon dans la presse, sans besoin d'un autre type de sujétion de la plaque supérieure du poinçon à la presse.
- Equipée avec un meuble métallique avec du plateau.
- Optionnellement peut s'équiper le cylindre avec supputation de course.
- Optionnellement peut se fabriquer sans meuble ou sans équipe d'entretien.
- Optionnellement peut s'équiper avec un économiseur d'air qui réduit la consommation = 25 % sans réduire la force de gesticulement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pression maxime de travail: 8 Kg./cm²
- Force maxime 8 Kg./cm²: 2.500 Kg.
- Course maxime: 40 mm.
- Consommation d'air a 5 Kg./cm² (1600 Kg. de force) et 25 mm. de course: 10 NI/cycle
- Poids sans emballage: 122 Kg.
- Poids avec emballage: 158 Kg.
- Mesures de l'emballage: 600 x 600 x 1670 mm.
- Mesures selon dessin.

PNEUMATIC PRESS

GENERAL FEATURES

- Pneumatic press with a great versability and an easy use.
- Specially designed for using dies metallic carpentri.
- A great robust machine of fusion.
- Easy, rapid driving and easy change of the dies.
- By, design, it's possible to introduce profiles in the die from the frontal or from the lateral; and put the die in the press in the most comfortable position for the worker.
- Designed for the lateral going out of the shavings and trimmings of the dies.
- Operation by pneumatic pedal.
- You can regulable the desient speed of the piston and fit the work, avoiding impacts and increasing dies life.
- Regulation with spindle and lok-nut height.
- Minimum air expuse, changeble depending on the pressure and travel you use.
- The strongh of the press is proportional to the pressure.
- It's equipped with maintenance for pressure and air regulation.
- Subjection of the matrix to the bed of the press using rapid adjustment levers.
- Operation of the matrix with a Ø 100 coupling.
- Dies mut can be equipped with M 00191 clamps for the slipping installation of the die in the press.
- Equipped with a metallic furniture with a tray.
- It's your option to equippe the cylindrer with regulation of travel.
- It can be made without furniture or without maintenance.
- It can be equipped with a saving of air that reduce the consumption (25 %) without reducing the strength of operation.

TECHNICAL FEATURES

- Maximum pressure 8 kg./cm²
- Maximum strength 8 kg./cm² 2.500 kg.
- Maximum travel 40 mm.
- Air consumption 5 Kg./cm² (1600 kg. of strength) and 25 mm. of travel 10 N/cycle
- Weight without packing: 122 Kg.
- Weight packed: 158 Kg.
- Packing measures: 600 x 600 x 1670 mm.
- Dimensions on the desing.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR