

MANUAL INSTALACION USO Y MANUTENCION

FRAVOL EXPORT S.R.L.

Via Niedda n°7
35010 Vigonza Padova Italy
Tel.39-49725888 Fax. 39-49-8931635

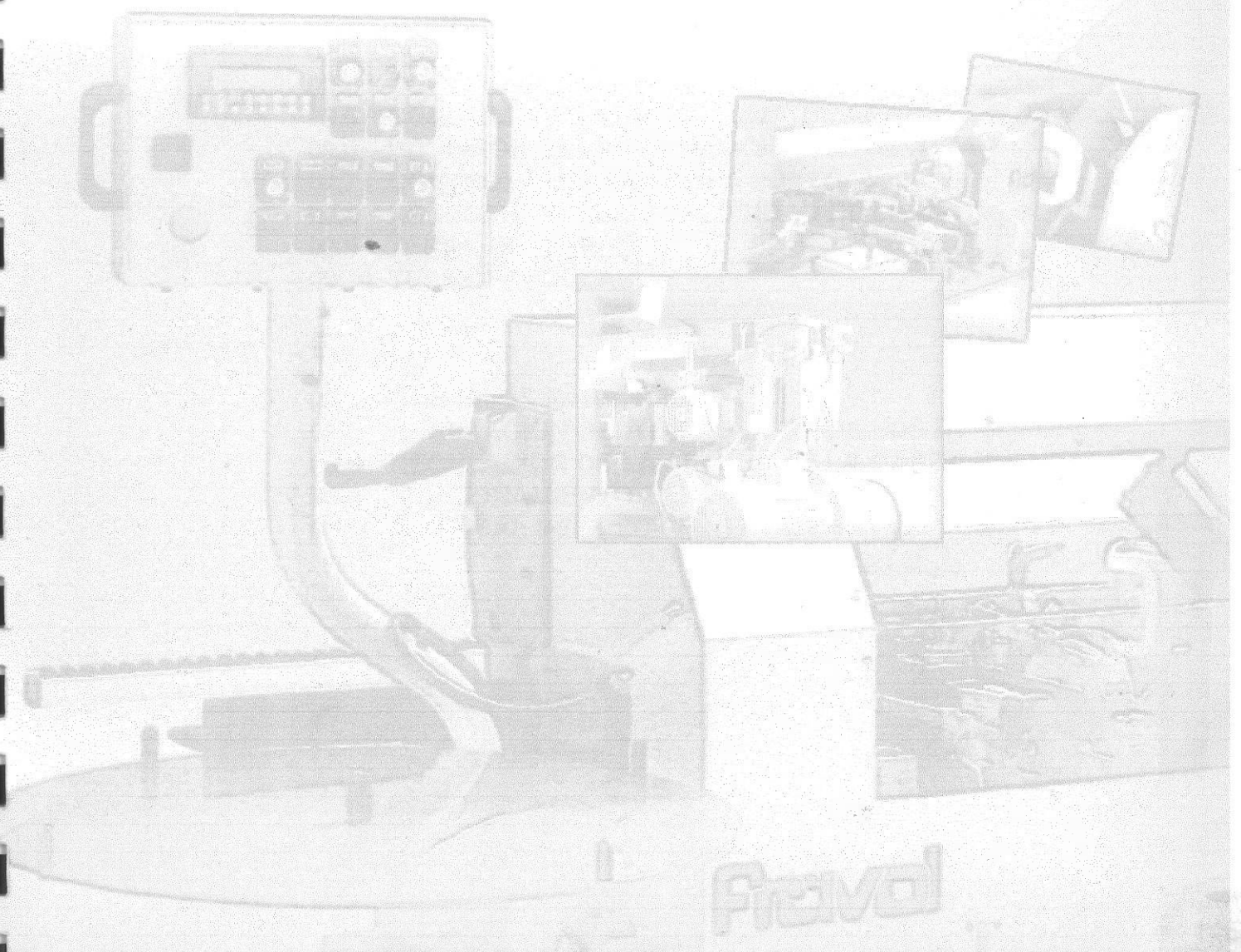
REVENDEDOR

suveiter blacado

ENCOLADORA SERIE: RAPID 4

MATRICULA: 30599

FABRICACION: 1999



Fraval

Macchine per la lavorazione del legno

01.6 MEDIDAS EXTERIORES MÁXIMAS

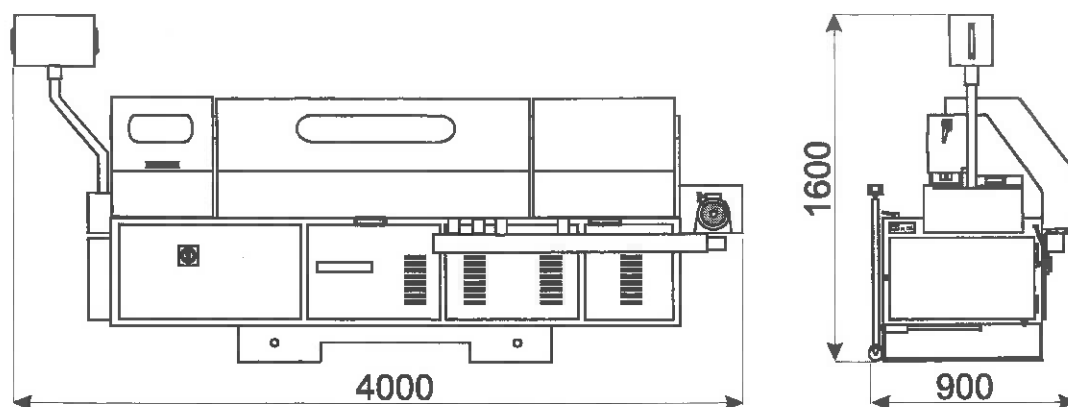


Fig. 3

Todas las medidas están indicadas en milímetros, excepto especificaciones diferentes

01.7 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

espesor del tablero mín - máx (véase fig. 4)	10-60
anchura del tablero mín.	60
longitud del tablero mín.	120
espesor del borde mín - máx (véase fig. 4)	0,4-15
altura del borde mín - máx	12-63
longitud de los bordes en cintas o listones mín.	180
velocidad de avance	6 -16 m/min
espacio intermedio mínimo entre tableros (véase fig. 14)	800

GRUPO 4: CORTADOR

velocidad de rotación de la cuchilla r.p.m. potencia 0,3 kW	12000 r.p.m.
diámetro exterior de la cuchilla	100
diámetro interior de la cuchilla	22
anchura de la cuchilla	H 3,2
número de dientes de la cuchilla	Z 16
inclinación de la cuchilla	0°-15°

GRUPO 6: RECORTADOR SUPERPUESTO

velocidad de rotación fresa r.p.m. potencia 1,1 kW	12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa	80
diámetro interior de la fresa	20
anchura de la fresa	H 20
número de dientes de la fresa	Z 6
inclinación de la fresa	0° no regulable

GRUPO 7: ACHAFLANADOR

velocidad de rotación fresa r.p.m. potencia 0,37 kW	12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa	70
diámetro interior de la fresa	20
anchura de la fresa	H 20
número de dientes de la fresa	Z 6
inclinación de la fresa	0°-45°

RAPID

GRUPO 5: RECORTADOR INCLINABLE		
velocidad de rotación fresa r.p.m. potencia 1,1 kW		12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa		70
diámetro interior de la fresa		20
anchura de la fresa		H 20
número de dientes de la fresa		Z 6
inclinación de la fresa		0°-45°

GRUPO 18: RECORTADOR INCLINABLE R 3mm CON REVÓLVER		
velocidad de rotación fresa r.p.m. potencia 1,1 kW		12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa		76
diámetro interior de la fresa		20
anchura de la fresa		H 15
número de dientes de la fresa		Z 4
inclinación de la fresa		30°

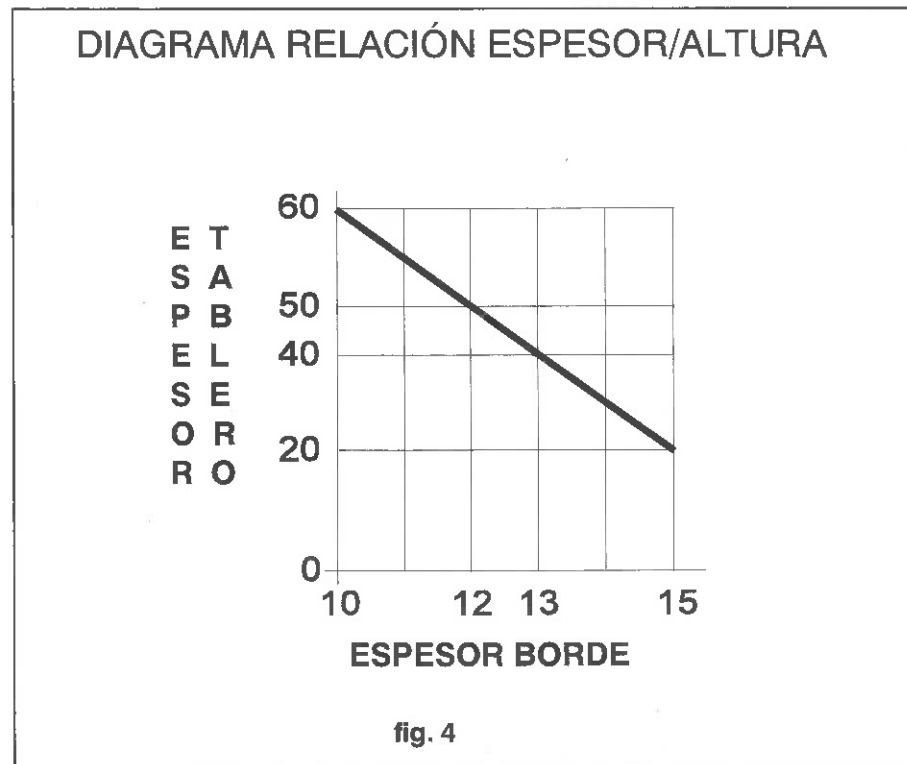
GRUPO 11: FRESA UNIVERSAL		
velocidad de rotación fresa r.p.m. potencia 1,8 kW		12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa		120-100
diámetro interior de la fresa		20
anchura de la fresa		H 2-6
número de dientes de la fresa		Z 6
inclinación de la fresa		0°-90°

GRUPO 10: CEPILLOS		
velocidad de rotación cepillos r.p.m. potencia 0,37 kW		1400 r.p.m.
medida de los cepillos de algodón (cant. 4)		180x55xesp.10

GRUPO 12: LIJADOR		
velocidad de la cinta para lijar		7 m/seg
altura de la cinta para lijar		80
longitud de la cinta para lijar		1000
grano según la exigencia y grado de acabado		400-600

GRUPO 17: SOPLADORES		
temperatura ajustable		0°-600°
potencia de cada uno		1500 W
boquilla de salida del aire		60x4

GRUPO 19: REDONDEADOR		
velocidad de rotación de la fresa r.p.m.		12000 r.p.m.
diámetro exterior de la fresa		50
diámetro del agujero de la fresa		15
anchura de la fresa		H 10
número de dientes de la fresa		Z 6
velocidad de traslación fija		9,3 m/min (12,5 m/min)



01.8 NORMAS PARA LA SEGURIDAD

El director de producción es responsable del cumplimiento de las normas de seguridad aquí mencionadas.

Trabaje con atención alrededor del recipiente de la cola, porque existe el riesgo de quemarse si toca la cola caliente.

No introduzca las manos u otros elementos en proximidad de órganos en movimiento, o de piezas bajo tensión en la caja de los componentes eléctricos.



Use exclusivamente tableros y bordes idóneos a la capacidad de la máquina (pág.3).

Use sólo útiles que tengan las mismas características que aquéllos instalados (págs.3-4).

Cerciórese de que los mismos funcionen a la misma velocidad máx., que esté afilados, equilibrados, ensamblados y apretados de manera segura.