

4. PRESENTACIÓN

En primer lugar deseamos agradecerle por su elección: estamos seguros de que quedará ampliamente satisfecho del preset *E450 ELBO CONTROLLI*, y que además notará un incremento de la rentabilidad de sus máquinas CN.

Los preset E450 se han diseñado en cumplimiento con los principios de ergonomía y sencillez, brindando soluciones tecnológicas de calidad. Los sistemas mecánicos, la electrónica y el software se han dedicado exclusivamente a las funciones de medición y de pre-regulación de la herramienta. La adquisición de la medida se realiza a través de la utilización del sistema de visión de telecámara Twinvision, diseñado por ELBO CONTROLLI, que puede detectar las medidas tanto en modalidad automática como en modalidad manual.

La óptima relación calidad-precio y la precisión de las medidas hacen que el E450 sea un aparato único en su categoría.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: MECÁNICA

- Campo de medición: eje X 400 mm (R= 200); eje Z 500 mm.
- Sistema de columna móvil.
- Base y columna de granito rectificado.
- Correderas especiales de doble prisma.
- Manipulación rápida de los ejes en modalidad manual mediante pulsador de desbloqueo neumático.
- Manipulación micrométrica de los ejes mediante volantines manuales.
- Contrapeso con muelle de espiral de Arquímedes (carga constante).
- Mandril rotatorio intercambiable sobre jaula de rodillos.
- Peso máximo de la herramienta medible aprox. 40 Kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ELECTRÓNICA

- Unidad de procesamiento de los datos/funciones de la máquina ELBO CONTROLLI-PV450.
 - Teclado de 21 teclas con caracteres alfanuméricos de tipo telefónico.
 - Menú representados por iconos seleccionables mediante teclas de función.
 - Gestión de 99 orígenes máquina (adaptadores).
 - Herramientas organizadas en tablas/juegos de herramientas. (máx. 9) hasta un total de 500 herramientas..
 - Memorización de herramientas: N° corrector, LX, LZ, Radio a insertar
 - Descripción de la herramientas (16 caracteres).
 - Los datos permanecerán en la memoria durante 10 años incluso sin alimentación
 - Dos líneas seriales: una para impresoras y otra para recuperación de datos desde el PC.
 - Tecnología FLASH® para actualizaciones BIOS de entrada serial RS232.
 - Corrección error de linealidad máquina.
 - Alimentación (alimentador exterior de serie): 24 Vcc 45 W.
 - Sistemas de detección optoelectrónicos con impulso de cero en onda cuadra mod. SLIDE 371 ELBO CONTROLLI
- Resoluciones: eje X= 0,001 mm, eje Z= 0,001 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: TWINVISION

- Monitor LCD TFT de colores, diagonal 6,4" (163 mm), resolución 640x480 píxeles.
- Detector de imagen C-MOS resolución 640x240 píxeles
- Área encuadrada de aproximadamente 6,4 mm x 4,8 mm. (20X)

- Resolución de medición 1 μm
- Doble iluminación: inspección y medición con LED de color ámbar.
- Barras de control de enfoque en los dos ejes X y Z
- Comparadores digitales de los ejes X y Z para la exacta tangencia: resolución 1 μm ., anchura 60 μm .
- Posibilidad de medición automática a toda pantalla
- Reconocimiento de la orientación del perfil de la herramienta.
- Visualización de la medición en pantalla
- Retícula angular sobre posición configurable
- Retículo circular y concéntrico de diámetros variables.
- Diseño y rotación de los arcos de valor programable.
- Posibilidad de fotografiar y mantener en sobreimpresión el perfil de las herramientas.
- Toma asistida de los puntos para cálculos geométricos.
- Modalidad de funcionamiento de la inspección de la superficie encastre herramienta.
- Posibilidad de configurar 4 combinaciones de colores para evidenciar mejor los detalles inspeccionados.

MEDIDAS PRESET

- Longitud: 950 mm
- Alto: 1000 mm
- Fondo: 350 mm
- Peso: 90 kg