



NICOLAS CORREA, S.A.

MOD = U-25 N° 2970122

INSTRUCCIONES DE SERVICIO

FRESADORA DE BANCADA

*EJE cabezal  
250 03 111*

*CABEZAL U25  
No 2970122 año 1989*

MODELO

A-25/25

NUMERO MAQUINA

9251814

TENSION

380 V.

FRECUENCIA

50 Hz.

Nota Importante

El paquete de amarras del cabezal, una vez atado, debe de tener la medida de 177



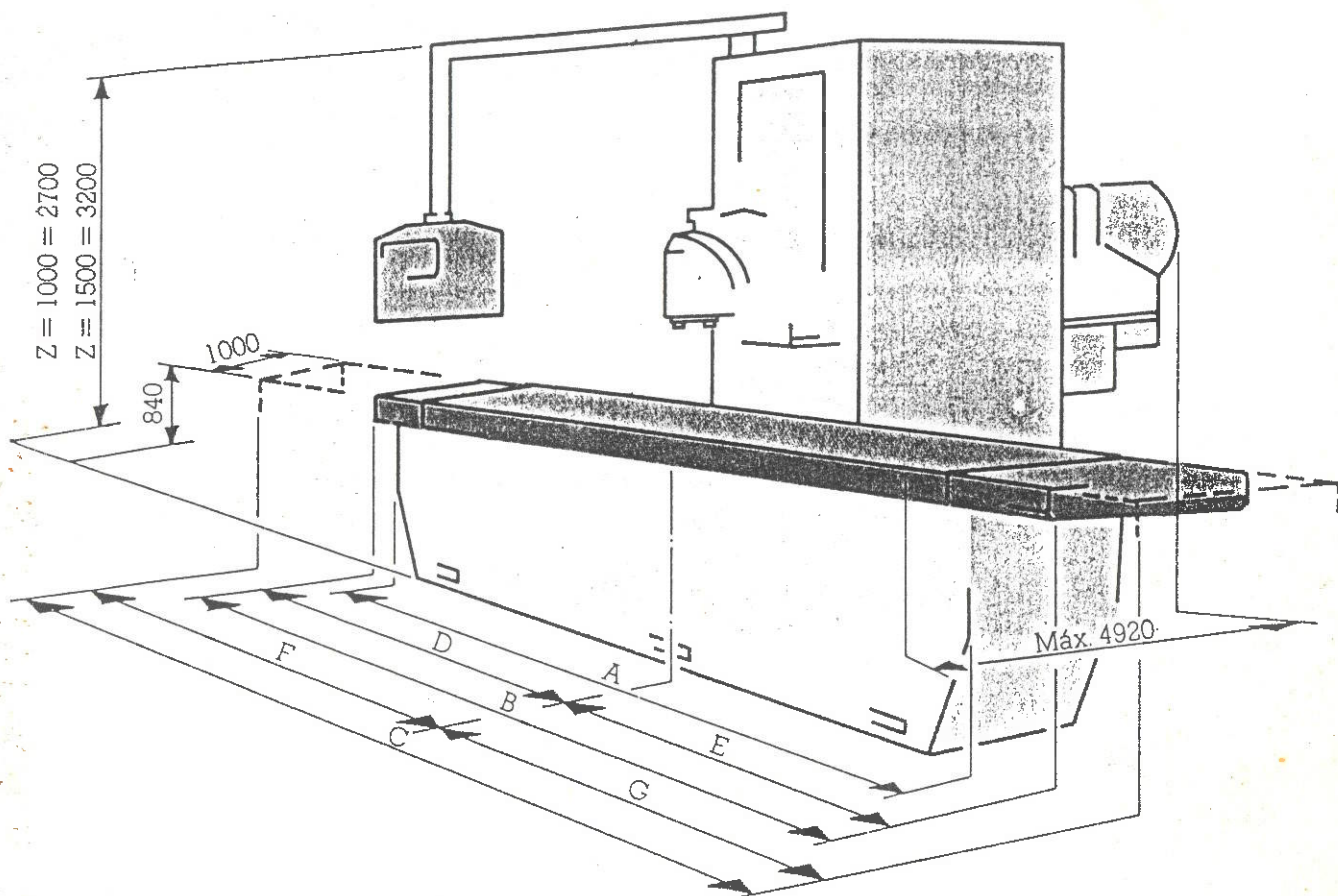
BURGOS (ESPAÑA)

CARACTERISTICAS TECNICAS • TECHNICAL CHARACTERISTICS  
TECHNISCHE DATEN • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MAQUINA - MACHINE - MASCHINE - MACHINE  
A-25/28 PLUS A-25/30 PLUS A-25/40 PLUS A-25/50 PLUS

		A-25/28 PLUS	A-25/30 PLUS	A-25/40 PLUS	A-25/50 PLUS
MESA TABLE TISCH TABLE	Superficie - Surface Oberfläche - Surface	mm. 3000×1000	3500×1000	4500×1000	5000×1000
	Ranuras en T - T Slots T-Nuten - Rainures en T	mm. 7 × 22	7 × 22	7 × 22	7 × 22
	Distancia entre ranuras - Distance between T Slots Abstand der T-Nuten - Ecart entre rainures	mm. 125	125	125	125
RECORRIDOS AUTOMATICOS AUTOMATIC TRAVERSES AUTOMATISCHE BEWEGUNGEN COURSES AUTOMATIQUES	Longitudinal - Longitudinal Längs - Longitudinale	mm. 2500	3000	4000	5000
	Transversal - Cross Quer - Transversale	mm. 1200	1200	1200	1200
	Vertical - Vertical Vertikal - Verticale	mm. 1000 ** 1500	1000 ** 1500	1000 ** 1500	1000 ** 1500
MANDRINO SPINDLE SPINDEL BROCHE	Cabeza del mandrino - Spindle nose Aufnahme - Nez de la broche	ISO-50	ISO-50	ISO-50	ISO-50
	Diámetro del apoyo delantero Diameter on front bearing Durchmesser im vorderen Lager Diamètre en palier avant	mm. 100	100	100	100
VELOCIDADES SPEEDS SPINDELUMDREHUNG VITESSES	Nº de velocidades - Number of speeds Anzahl der Geschwindigkeiten - Nombre de vitesses	* ∞ 18	* ∞ 18	* ∞ 18	* ∞ 18
	Gama - Range - Bereich - Gamme (rpm-t/min. U/min.)	*20-2500 40-2000	*20-2500 40-2000	*20-2500 40-2000	*20-2500 40-2000
AVANCES FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Número - Number - Anzahl - Nombre	∞	∞	∞	∞
	Gama - Range - Bereich - Gamme	mm./min. 2/3000	2/3000	2/3000	2/3000
	Avances rápidos - Rapid traverse Eilgänge - Avances rapides	mm./min. 7000	7000	7000	5000
POTENCIA MOTOR POWER ANTRIEBLEISTUNG PUISSANCE	Mandrino - Spindle motor Frässpindel-Motor - Broche	CV-HP-PS *30 25	*30 25	*30 25	*30 25
	Avances - Feed Motor Vorschübmotoren - Avances	Nm. 32 (3)	32 (3)	32 (3)	32 (3)
PESOS WEIGHTS GEWICHTE POIDS	Máximo admisible en mesa Maximum carrying load on the table Zulässige Tischbelastung Maximum admis sur la table	KGS. 5000	7000	7000	7000
	De la máquina - Machine weight Maschinengewicht - De la machine	KGS. 14000	14900	15900	19200

- \* Motor c.c. 30 CV. en el mandrino (opcional). \* 30 H.P. d.c. spindle motor (option).  
\* 30 P.S. Gleichstrom-Spindel motor als (option). \* Moteur de 30 CV à courant continu (option).  
\*\* Recorrido vertical 1500 (opcional). \*\* Vertical traverse 1500 (option).  
\*\* Vertikal Bewegung 1500 (option). \*\* Course verticale 1500 (option).



	A-25/25 PLUS
A	4100
B	4430
C	6590
D	2215
E	2215
F	3295
G	3295

	A-25/30 PLUS
A	5000
B	5330
C	7810
D	2665
E	2665
F	3905
G	3905

	A-25/40 PLUS
A	5000
B	5810
C	9810
D	2905
E	2905
F	4905
G	4905

	A-25/50 PLUS
A	7000
B	7370
C	11630
D	3685
E	3685
F	5815
G	5815

U Cabezal universal, (standard con la máquina).  
*Universal milling head (standard with the machine).*

Universal-Fräskopf (Standard mit der Maschine  
 geliefert).

Tête universelle (standard avec la machine).

V Cabezal vertical. • Vertical milling head.

Vertikal-Fräskopf. • Tête verticale.

F Cabezal frontal. • Front milling head.

Horizontal-Fräskopf. • Tête frontale.

DM Cabezal con dos mandrinos. • Twin spindle  
 head. • Zweispindel-Fräskopf. • Tête à deux broches.

VC Cabezal vertical con caña, con 3 avances  
 automáticos de la caña (0,063; 0,125; 0,250  
 mm./revolución), 125 mm. de recorrido de caña.

Vertical milling head with quill, featuring a 125 mm.  
 quill travel with three automatic downfeed rates  
 (0,063; 0,125 and 0,250 mm. per spindle revolution).

Vertikal-Fräskopf mit Pinole, Modell "VC", mit 3  
 automatischen Pinolenvorschüben (0,063; 0,125 und  
 0,250 mm/U), sowie mit 125 mm. Pinolenbewegung.

Tête verticale avec fourreau, avec trois avances  
 automatiques du fourreau (0,063; 0,125; 0,250  
 mm./tour); 125 mm. de course du fourreau.